



受理编号: 0870-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	管材平均外径检测	被测参数要求(含公差)	(20-110) ^{+1.5} — ^{-2.5} mm		
被测参数要求识别依据文件		GB/T8806-2008			
计量要求导出方法(可另附) 1、根据管材平均外径检测被测参数要求, T=1mm 2. 测量最大允许误差: $\Delta允=T \times 1/3 = 0.33\text{mm}$ (取 1/3); 3. 测量范围推导: (20~110) mm, 两边延伸测量范围: (0~130) mm, 选择使用 (0-150) mm 的游标卡尺。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	游标卡尺/972102	(0-150)mm	±0.02mm	DAFLECX336000 2	2021 年 9 月 14 日
计量验证记录 1、游标卡尺最大允差±0.02mm, 满足测量最大允许误差 0.33mm 的计量要求; 2、游标卡尺测量范围 (0-150) mm, 满足被测参数在 (20~110) mm 范围内的计量要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 韦浩斌 验证日期: 2021 年 11 月 3 日					
审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。 审核员签名: 耿丽修 企业代表签字: 周明康 审核日期: 2022 年 07 月 07 日					