



编号: 0879-2021-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	牌号 999.994 铅锭中铋含量的测定过程		被测参数要求(含公差)	铋含量不大于 0.004%, 经验值 0.0005%~0.004%	
被测参数要求识别依据文件			GB/T469-2013《铅锭》		
计量要求导出方法 1. 测量参数公差范围: $T=0.0035\%$ 2. 测量设备最大允许误差: $\Delta_{\pm} \leq T/3 = 0.0035\%/3 = 0.0012\%$ 3. 测量设备校准不确定度: $U_{95} \leq \Delta_{\pm}/3 = 0.0012\%/3 = 0.00039\%$ 4. 被测参数测量范围: 铋含量 0.0005%~0.004%; 选择测量范围为 0.00039%~0.069% 的直读光谱仪实施测量					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书 编号	校准/检定 日期
	直读光谱仪 /142606	LABM12	$U_{rel}=6.2\%, k=2$	ZS20182800W	2021.07.01 校准周期间 隔 24 个月
计量验证记录 1. 测量设备的测量范围为 0.00039%~0.069%, 满足导出计量要求 0.0005%~0.004% 的要求; 2. 测量设备的不确定度 $U=6.2\% \times 0.004\% = 0.00025, k=2$, 满足导出计量要求 $U_{95} \leq 0.00039\%$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 孔林			验证日期: 2021 年 07 月 03 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证正确;					
审核员签名: 刘复荣					
企业代表签字: 卢晓峰					
审核日期: 2022 年 07 月 12 日					

