编号：0726-2021-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 下接头调质处理硬度测量过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | （249±20）HB | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | 25-125TH(CQ)4.5-1.2图样 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1．测量设备最大允许误差：△允≤T×1/3=±20×1/3=±6.67HB  2．测量范围推导：（229-269）HB ，测量范围向两边延伸为：（150-400）HB | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 检定证书编号 | | 检定日期 |
| 布氏硬度计  FM-01 | | HB-3000 | ±2%HB  检测249HB时，允许误差为±4.98HB | | 靖江（F）2022110231 | | 2022.03.28 |
|  | |  |  | |  | |  |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围为（8-650）HB，满足导出计量要求测量范围（150-400）HB的要求；  测量设备的最大允许误差为±2%HB，检测249HB时，允许误差为±4.98HB，满足导出计量要求最大允许误差△95允≤±6.67HB的要求；  验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2022 年 04月02 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。     审核员签名：    企业代表签字： 审核日期：2022 年 07 月 16 日 | | | | | | | | |