编号：0018-2019-2022

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 咸阳圣亚机电设备有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 质量部 | 三坐标测量机 | 171512 | 7/10/6calypso | U=（0.7+1L/1000）L：mm，k=2 | 二等量块 | 深圳天溯计量检测股份有限公司 | 2022.3.9 | √ |
| 质量部 | 杠杆千分尺 | 75650 | 0-25mm | ±0.004mm | 四等量块 | 深圳天溯计量检测股份有限公司 | 2021.7.16 | √ |
| 质量部 | 外径千分尺 | 201056 | 0-25mm | ±0.004mm | 四等量块 | 深圳天溯计量检测股份有限公司 | 2021.7.16 | √ |
| 质量部 | 外径千分尺 | QFC001 | 25-50mm | ±0.004mm | 四等量块 | 深圳天溯计量检测股份有限公司 | 2021.7.16 | √ |
| 生产部 | 外径千分尺 | QFC002 | 50-75mm | ±0.005mm | 四等量块 | 深圳天溯计量检测股份有限公司 | 2021.7.16 | √ |
| 质量部 | 公法线千分尺 | QFX-002 | 50-75mm | ±0.005mm | 四等量块 | 深圳天溯计量检测股份有限公司 | 2021.7.16 | √ |
| 质量部 | 数显卡尺 | 180946865 | 0-150mm | ±0.02mm | 四等量块 | 深圳天溯计量检测股份有限公司 | 2021.7.16 | √ |
| 生产部 | 游标卡尺 | 7615396 | 0-200mm | ±0.02mm | 五等量块 | 深圳天溯计量检测股份有限公司 | 2021.7.16 | √ |
| 生产部 | 数显高度卡尺 | 135608 | 0-300mm | ±0.02mm | 五等量块 | 深圳天溯计量检测股份有限公司 | 2021.7.16 | √ |
| 审核综合意見：  该公司未建立计量标准，测量设备均送至深圳天溯计量检测股份有限公司进行校准，抽查8台件测量设备，符合量值溯源性管理的要求。 |
| 审核日期： 2022年7 月 7 日577475f2d71659eed95b546a81c2d41审核员签字： 部门代表签字：  |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。