编号：0583-2021-2022

 **测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 柴油凝点测量过程 | 企业部门 | 检验计量中心 |
| 被测参数要求 | 参数M | （-20～5）℃ | 测量过程计量要求 | 最大允许误差 | 0.33℃ |
| 公差T | 2℃ | 允许不确定度 | 0.22℃ |
| 其他要求 |  | 其他要求 | （-30～10）℃ |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 测量误差 | 其他特性 |  |
| 1. 多用途测定器 | （-30～60）℃ |  | 0.3℃ |  |
| 2. |  |
| 3. |  |
| 测量过程控制规范编号 | ZHSH -T4.JY.12 2019 | 满足 |
| 测量方法编号 | GB/T 510-2018石油产品凝点测定法 | 满足 |
| 环境条件 | 环境温度：5℃～30℃，环境湿度：≤85%RH。 | 满足 |
| 操作人员姓名 | 陈远见 职业资格证[0778003232200052] | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 见附件 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见附件 | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 见附件 | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | 见附件 | 满足 |
| 综合评价 | 测量过程控制规范编制满足要求，测量过程要素如测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控，测量过程不确定度评定方法正确，测量过程有效性确认方法正确，满足要求，测量过程监视状态受控正常。审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2022年7月13日 审核员： 企业部门代表：