**测量设备溯源抽查表**

编号：0077-2018-2022

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 大庆市瑞东石油科技有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产车间 | 游标卡尺 | 7634 | (0~150)㎜ | ±0.03㎜ | 量块5等 | 大庆油田计量检定测试所 | 2022.6.26 | √ |
| 生产车间 | 耐震压力表 | 2158 | (0~60)MPa | 1.6级 | 数字压力表  0.05级 | 大庆油田计量检定测试所 | 2022.6.26 | √ |
| 生产技术部 | 千分尺 | 1256625 | (125~150)㎜ | *U*=0.78μm,*k*=2 | 量块5等 | 大庆油田计量检定测试所 | 2022.6.26 | √ |
| 生产技术部 | 深度卡尺 | 0450 | (0~200)㎜ | *U*=0.012㎜,*k*=2 | 量块5等 | 大庆油田计量检定测试所 | 2022.6.26 | √ |
| 审核综合意見：  公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由生产技术部负责溯源。公司测量设备全部委托大庆油田计量检定测试所检定/校准，校准/检定证书由生产技术部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2022年 7月2日全天  审核员签字： **114e4949f7b34d7a9d72d75eb5da6f1** 部门代表签字： 9586c9bacd4adeec5ae7ff7453ca0ef | | | | | | | | |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。