**铁含量测量结果不确定度评定**

**1.检测方法及测量数学模型**

1.1检测依据：GB16597-1996《冶金产品分析方法X射线荧光光谱法通则》

1.2检测方法：对进厂的铁矿石，用荧光分析仪测量其含量。

1.3 检测环境条件：（18～28）℃

1.4测量数学模型 

———铁矿石铁含量

———荧光光谱仪的读数

**2.最佳测量值**

对铁矿石铁含量分析，平行样10次，

测得结果（）：63.67 63.60 63.63 63.60 63.66 63.78 63.76 63.61 63.65 63.62

63.657

**3. 方差及灵敏系数**







**4．标准不确定度评定**

 测量读数值的不确定包括测量重复性引入的不确定度，荧光分析仪误差引入的不确定度和标准物质引入的不确定度

4.1重复性引入的不确定度





4.2荧光分析仪误差引入的不确定度

 荧光分析仪校准证书给出扩展不确定度为，k=2



4.3测量读数值的不确定



**5．合成标准不确定度**



**6．扩展不确定度**

 

**7．结果报告**

 



编制人： 编制日期：2022.6.5