编号：0102-2019-2022

 **测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 热量表配对温度传感器示值误差检定过程 | 企业部门 | 品质部 |
| 被测参数要求 | 参数M | （3-90）K | 测量过程计量要求 | 最大允许误差 | ±0.035K |
| 公差T | ±（0.5+9/△θ）% | 允许不确定度 | 0.0233K |
| 其他要求 |  | 其他要求 |  |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 是 |
| 1. 标准铂电阻温度计 | 0℃~419.527℃ | U=0.001℃ k=2 | ±0.0025℃ |  |
| 2. 恒温槽 | 0℃~100℃ | 波动U=4mK (k=2)均匀U=3mK (k=2) |  |
| 3. 热电偶电阻测试仪 | (0~220.0000)Ω | U=0.0010Ω（k=2） |  |
| 测量过程控制规范编号 | BC/QR1.16-01 | 是 |
| 测量方法编号 | BC/JS.PZ-03 | 是 |
| 环境条件 | 室温 | 是 |
| 操作人员姓名 | 缪永强（培训上岗证BCJL0001，有效期至2025年7月20日） | 是 |
| 测量不确定度评定方法 | （另附） | 是 |
| 有效性确认方法 | （另附） | 是 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | （另附） | 是 |
| 控制图绘制(如果有) | （另附） | 是 |
| 综合评价 | 1.测量过程控制规范编制满足要求；2. 测量过程要素如，测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控；3. 测量过程不确定度评定方法正确；4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求；5.测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： √符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2022 年06月30日 审核员： 企业部门代表：