编号：0102-2019-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 热量表配对温度传感器示值误差检定过程 | | 被测参数要求(含公差) | △θmin=3K ±（0.5+9/△θ）% | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB/T32224-2020 | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   1. 计量要求导出：△θ=3K时，θ=±（0.5+9/3）%×3K =±(1.5+9)%K=±0.105K 2. 测量过程最大允许误差：取温差为3K △允=△θ×1/3=±0.105K/3=±0.035K   3、测量设备不确定度推导：  4、热量表配对温度传感器要求温差范围为（3-90）K，高温端为90℃。 | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 标准铂电阻温度计  9278 | | WAPB-2 | ±2.5mK(0.0025℃) | RG022-228047993 | 2022.06.15 |
| 恒温槽  8160 | | HTS-95A | 波动性U=4mK(k=2)  均匀性U=3mK(k=2) | 22RG818069598 | 2022.06.14 |
| 热电偶热电阻测试仪20274 | | HY2003A | 100Ω处，U=0.0010Ω k=2 | 22DX818069343 | 2022.06.14 |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围0℃~419.527℃，满足计量要求的热量表配对温度传感器要求温差范围为（3-90）K，高温端为90℃，要求测温范围为 （0-90）℃。；  测量设备最大允许误差为恒温槽、铂电阻温度计与热电偶电阻测试仪合成误差，其值为：  0.0061℃，两次测量算取温差的误差0.0086K满足于测量过程最大允许误差0.070K的要求。  验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2022 年06 月18 日 | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。   841e3a0acff788e15a661ec9f2df766审核员签名：  企业代表签字： 审核日期：2022 年06 月 30 日 | | | | | | |