



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	智能监控网关通道电压测试过程		企业部门	质量部		
被测参数 要求	参数 M	通道电压: 100 mV±5mV	导出计量要 求	最大允许误差	3.33 mV	
	公差 T	10 mV		允许不确定度		
	其他要求	无		其他要求	无	
测量过程要素控制状况:						
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求	
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足	
信号发生器	(0—2000) mV		±0.1mV	/		
测量过程控制规范编号	BHKJCL-GF-202002 《智能监控网关（加速度监测模块裸机）通道电压测试过程控制规范》				满足	
测量方法编号	JZ-032501004 《加速度监测模块裸机检验指导书》				满足	
环境条件	常温				满足	
操作人员姓名	张艳华, 培训后上岗				满足	
测量不确定度评定方法	见附录 A: 《智能监控网关（加速度监测模块裸机）通道电压测试过程不确定度评定》				满足	
有效性确认方法	见附录 B: 《智能监控网关（加速度监测模块裸机）通道电压测试过程有效性确认记录》				满足	
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制	见附录 C: 《智能监控网关（加速度监测模块裸机）通道电压测试过程控制监视分析表及控制图》				满足	
综合评价	审核记录: 1. 查《智能监控网关智能监控网关（加速度监测模块裸机）通道电压测试过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2. 查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3. 查该测量过程不确定度评定方法正确。 4. 查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5. 查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2022 年 8 月 23 日

审核员: 张云彬

企业部门代表 曹云