



编号: 0860-2022

不符合项报告

企业名称:	盐城胜达锻压件有限公司	不符合报告编号:	01
受审核部门: 生产部		陪同人员:毛胜	
不符合事实描述: 查生产部进货检验设备: 地磅(设备编号 SD-2), 未粘贴计量确认状态的标识。 不符合认证审核准则条款号: <u>GB/T19022-2003 标准“6.2.4 标识”</u> 不符合程度: 主要不符合____; 次要不符合 <u>√</u>____; 审核员(签名) <u>孙小燕</u> 陪同人员(签名) <u>毛胜</u> 企业部门代表(签名) <u>毛胜</u> 日期:2022 年 7 月 9 日			
纠正措施: 立即组织管理人员核对地磅的管理状况, 并按照实际管理情况粘贴标识。查找其他同类问题, 一并完成整改。 企业部门代表签名: <u>毛胜</u> 审核员签名: <u>孙小燕</u>			
纠正措施完成情况: 企业制定的纠正措施可行。 审核组代表签名: <u>鞠永彬</u> 日期: 2022 年 7 月 9 日			

可另附页





编号: 0860-2022

不符合项报告

企业名称:	盐城胜达锻压件有限公司	不符合报告编号:	02
受审核部门: 技术质量部		陪同人员:毛胜	
不符合事实描述: 查编号 YCSD-JL-002, 产品名称为“阀盖”, 件号为 A1081113207 的《出厂检验记录》, 有检验依据、检验结果, 有检验员签字, 未对检验外径、高度等尺寸使用的检测设备的信息进行标注。 不符合认证审核准则条款号: GB/T19022-2003 标准 “7.2.4a)测量过程的记录” 不符合程度: 主要不符合 _____; 次要不符合 ☒; 审核员(签名) <u>鞠录彬</u> 陪同人员(签名) <u>毛胜</u> 企业部门代表(签名) <u>周林</u> 日期:2022 年 7 月 9 日			
纠正措施: 由技术质量部及时核对并完善该检验记录中依据的使用的测量设备信息。并举一反三的查找其他同类问题, 一并完成整改。 企业部门代表签名: <u>周林</u> 审核员签名: <u>鞠录彬</u>			
纠正措施完成情况: 企业制定的纠正措施可行。 审核组代表签名: <u>鞠录彬</u> 日期: 2022 年 7 月 9 日			

