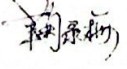




受理编号: 0860-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	油管头四通外径尺寸测量过程		被测参数要求(含公差)	外径尺寸 $\Phi 480\text{mm} \pm 0.3\text{mm}$	
被测参数要求识别依据文件		GB/T1804-2000 《一般公差 线性尺寸的未注公差》、 C7H18-70X18-70X65-701-BPV 《C1636313010 油管头四通图纸》			
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T=0.6\text{mm}$ 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{\text{允}} \leq T/3 = 0.6\text{mm}/3 = 0.2\text{mm} = \pm 0.1\text{mm}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\text{允}} \leq \Delta_{\text{允}}/3 = 0.2\text{mm}/3 = 0.066\text{mm}$ 4、被测参数测量范围: 技术要求厚度 (497.7-480.3) mm, 选用测量范围 (0-1000) mm 的游标卡尺实施检测。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/ 测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	游标卡尺/SD-1	(0-1000) mm	$\pm 0.07\text{mm}$ $U=0.02\text{mm}, k=2$	DH22Z-AQ702586	2022.6.21
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0-1000) mm, 满足导出计量要求测量范围 (497.7-480.3) mm 的要求; 测量设备的最大允许误差为 $\pm 0.07\text{mm}$, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{\text{允}} \leq \pm 0.1\text{mm}$ 的要求; 测量设备的不确定度为 $U=0.02\text{mm} (k=2)$, 满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95\text{允}} \leq 0.066\text{mm}$ 的要求;					
验证结论: 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 成晨			验证日期: 2022年6月25日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员意见: 					
企业代表签字: 			审核日期: 2022年7月9日		

