**附录B 灭火器的筒体壁厚测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 2022-01 | 测量过程名称 | 灭火器的筒体壁厚测量过程 | 测量过程规范编号 | | HX/Q-2022-A-1 |
| 所在部门 | | 质检部 | 测量项目 | 壁厚测量 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：尖头千分尺，测量范围(0-25)mm，分度值0.01mm。  测量方法：用尖头千分尺直接检测灭火器的筒体壁厚，检验前先确认零位是否准确，在尖头千分尺上直接读取灭火器的筒体壁厚测量值，在检验表单上记录显示数值。  环境条件：无  测量软件：无  操作者技能：专职检验人员，经培训合格，持证上岗。  其他影响量：无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、尖头千分尺，规格型号为（0-25）mm，校准日期：2022年06月20日，符合要求。  2、用标准样品壁厚 0.90mm进行测量过程有效性确认：  2022年6月24日进行确认试验，用尖头千分尺(0-25)mm测量三次，检测结果=0.903mm  已知尖头千分尺的MPE=±0.004mm,  ∣-∣=｜0.90-0.903｜=0.003mm≤MPEV=0.004mm  此测量过程确认有效。    确认人员： 日期：2022年6月24日 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |