编号：0108-2019-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | PVC拉伸强度测量过程 | 被测参数要求(含公差) | ≥7.5MPa(90.0N) |
| 被测参数要求识别依据文件 | PVC出厂检验规范 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 被测参数的计量要求：PVC拉伸强度≥7.5MPa(90.0N) ，精确至0.1N； 2. 测量范围：万能试验机测量范围为(0-50)kN的（0-5）kN档 ,而实际试验的PVC拉伸强度≥7.5MPa(90.0N)测量时，断裂时在（140-160）N的测量范围内。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 检定证书编号 | 检定日期 |
| 万能试验机11603002 | CMT5504 | （0-5）kN档±0.01N分辨率0.001N | 22B00264 | 2022.04.12 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1. 测量设备万能试验机的测量范围分档检测，(0-5)kN档,满足被测参数的PVC拉伸强度≥7.5MPa(90.0N)计量要求。

2）测量设备万能试验机(0-5)kN档的分辨率为0.001N，满足被测参数精确至0.1N的要求。验证结论：√符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2022 年04 月 16 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;
2. 计量要求导出方法正确;
3. 测量设备的配备满足计量要求;
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：企业代表签字： 审核日期：2022 年07 月 18 日 |