编号：0077-2020-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 剩余电流测量过程 | 被测参数要求(含公差) | (150±7.5)mA |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB 14287.2-2014 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 测量参数的公差范围T=±7.5mA；2、测量设备的最大允许误差△允 ≤T×1/3=±7.5×1/3=±2.5mA ；3.测量设备测量不确定度推导: *U*95允≤△允×1/3=5/3=1.67mA；4.测量范围的导出：被测参数范围150mA，导出的测量设备测量范围上限为200mA，选择0-500mA档。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 单三相便携式电能表检测装置/ CS-02 | SYM33B | $ $ ±0.5% | HC210809310 | 2021.08.09 |
| 计量验证记录测量设备的测量范围选择0-500mA档，满足计量要求的测量范围150mA；测量设备的示值误差±0.5%，当检测150mA时，允许误差为±0.75mA,满足导出的计量要求最大允许误差△允=±2.5mA，满足要求。验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\815d347e3ed9407ca9b7e823fa197a7.png 验证日期： 2022 年 07月 08 日 |
| 认证审核记录：1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，
2. 计量要求导出方法正确，
3. 测量设备的配备满足计量要求，
4. 测量设备经过校准，
5. 测量设备验证方法正确。

审核员签名：说明: 说明: C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\0f58b70015cdcf0a1991cab9d5c48dc.png企业代表签字： C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\a4486bc1bcfe84222447b4eb84941bc.jpg 审核日期： 2022 年 07月 13 日 |