



编号: 0649-2021-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	尾管悬挂器卡瓦表面洛氏硬度检测过程		被测参数要求(含公差)	硬度(52-65)HRC	
被测参数要求识别依据文件			SYT 5083-2021 《石油天然气钻采设备 尾管悬挂器及尾管回接装置》		
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T=13\text{HRC}$ 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=13\text{HRC}/3=4.33\text{HRC}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95允} \leq \Delta_{允}/3=4.33\text{HRC}/3=1.44\text{HRC}$ 被测参数测量范围: 硬度要求(52-65)HRC, 选用测量范围为 (20-70)HRC 的 HR-150A 型洛氏硬度计实施检测。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	洛氏硬度计/1820	HR-150A	$\pm 1.5\text{HRC}$ $U=0.3\text{HRC}, k=2$	ZD202206050465	2022.6.5
计量验证记录: 测量设备的测量范围 (20-70)HRC, 满足导出计量要求测量范围(45-65)HRC 的要求; 测量设备的最大允许误差 1.5HRC, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 4.33\text{HRC}$ 的要求; 测量设备的不确定度 $U=0.3\text{HRC}, k=2$, 满足导出计量要求不确定度 $U_{95允} \leq 1.44\text{HRC}$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 薛明波			验证日期: 2022 年 6 月 7 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员意见: 刘复荣					
企业代表签字: 王强			审核日期: 2022 年 7 月 1 日		