



测量设备溯源抽查表

企业名称	成都鑫泽机械有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产部	游标卡尺	1002103025	(0-500)mm	0.02mm	四等量块	东莞市帝恩检测有限公司	2022.2.22	√
生产部	内测千分尺	200478873	(50-75)mm	0.01mm	测微量具检定装置 量块 4 等	成都市计量检定测试院	2021.9.18	√
生产部	外径千分尺	96161	(100-125)mm	0.002mm	量块 3 等	东莞市帝恩检测有限公司	2022.2.22	√
生产部	深度游标卡尺	0912205707	(0-200)mm	0.02mm	4 等量块	东莞市帝恩检测有限公司	2022.2.22	√
生产部	二氧化碳压力表	21.06.20642	(0-25)MPa	2.5 级	数字压力计标准装置 0.05 级	成都市计量检定测试院	2022.3.29	√
质保部	冲击试验机	1121	JB-300B	Urel=5.0% K=2	标准测力仪 TJL-1/500N 0.3 级	东莞市帝恩检测有限公司	2021.11.22	√
质保部	数显洛氏硬度计	0041	200HSRS-150	U=0.8HRCK=2	标准金属洛氏硬度块 U=0.40HR K=2	东莞市帝恩检测有限公司	2021.11.22	√
质保部	直读光谱仪	B15005330065	PDA-5000	Urel=20% K=2 C: 0.0016%	合金钢光谱分析标准物质 U=0.001%-0.05% K=2	东莞市帝恩检测有限公司	2021.11.22	√

审核综合意见:

(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》, 《测量设备溯源管理程序》, 公司(未)建最高计量标准项, 测量设备由质保部负责溯源。公司测量设备全部委托东莞市帝恩检测有限公司、成都市计量检定测试院等机构检定/校准, 校准/检定证书由质保部保存。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 6 月 27 日-6 月 28 日

审核员签字:

部门代表签字:

说明: “测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。