



受理编号: 0848-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	光谱仪检测钢材料 42CrMo 中 C 含量		被测参数要求(含公差)	C 含量 (0.42~0.5) %	
被测参数要求识别依据文件					
计量要求导出方法 (可另附) 1、钢材料中 C 含量控制在 (0.42~0.5) %， $T=0.08\%$ ； 2、测量最大允许误差： $\Delta允=T \times 1/3=0.08\% \times 1/3=0.027\%$ (取 1/3)； 3、测量范围推导：(0.42~0.5) %，测量范围推到至 (0.10~1.0) %，选择测量范围 (0.03~2.1) % 的光谱仪，满足使用要求。					
计量 校 准 过 程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书 编号	校准/检定日期
	直读光谱仪 /B15005330065	PDA--5000	C: 0.0016%	DN212746200 19	2021 年 12 月 22 日
计量验证记录 1、光谱仪的 C 含量测量范围是 (0.03-2.1) %，满足 42CrMo 钢材料技术要求 C 含量控制在，(0.42-0.5) % 的要求； 2、光谱仪的 C 含量最大允许误差为 0.0016%，满足测量最大允差 $\Delta T=0.027\%$ 的要求。 验证结论： ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注：在选项上打 $\checkmark$ ，只选一项) 验证人员签字：张伦林 验证日期：2022 年 3 月 12 日					
审核记录： 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。 审核人员签字：耿丽修 受审核方代表签字：刘永贵 审核日期：2022 年 6 月 28 日					