



计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	重晶石粉密度	被测参数要求(含公差)	$\geq 4.20\text{g/cm}^3$ 质量要求 (80 \pm 0.05) g		
被测参数要求识别依据文件		GB/T 5005-2010 《钻井液材料规范》 Q/SHCG 90—2016 《钻井液用加重材料技术要求》			
计量要求导出方法 1.测量参数公差范围: $T=0.1\text{g}$ 2.测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 1 \times 1/3 = 0.033\text{g}$ 3 测量范围推导: (80 \pm 0.05) g; 选择测量范围 (0-200) g 的电子天平。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	电子天平/595006	JEA202	$\pm 0.02\text{g}$	220277LX101	2022. 6. 08
计量验证记录 1.测量设备测量范围为 (0-200) g, 满足导出计量要求的测量范围 (0-120) g; 2.测量设备示值误差为 $\pm 0.02\text{g}$, 满足导出计量要求的最大允许误差 0.033g; 验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打 \surd , 只选一项)					
验证人员签字:			验证日期: 2022 年 06 月 20 日		
认证审核记录: 1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核人员签字:					
受审核方代表签字:			审核日期: 2022 年 06 月 29 日		