高度控制测量过程有效性确认记录

编号:001

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 001 | 测量过程名称 | PE管材壁厚测量 | 测量过程规范编号 | GF-KZGF-01 |
| 所在部门 | 生产部 | 测量项目 | 测量壁厚 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：PE管材壁厚3mm+0.5mm测量测量设备：游标卡尺测量方法：壁厚测量采用直接接触法，将被测管材表面清理干净，用游标卡尺在壁厚上测量三次，读出被测数据，并记录。 环境条件：常温测量软件；无操作者技能：设备操作人员，经培训合格上岗，有两年以上经验。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用游标卡尺对被测工件进行测量对测量过程的有效性进行确认：2022年6月4日计量人员朱薇用游标卡尺对被测工件进行三次尺寸测量，平均尺寸为3.02mm。2022年6月5日计量人员朱薇用游标卡尺对被测工件进行三次尺寸测量，平均尺寸为3.04mm。进行监视的游标卡尺的最大允许误差为±0.02mm。E=|y1-y2|=0.02≤MPE=0.02时，此过程有效。朱薇.jpg确认人员： 日期：2022.6.5 |
| 变更记录: |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |