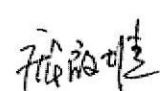




编号: 0148-2018-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	来料幅宽测量过程		被测参数要求(含公差)	1450 (1±3%) mm	
被测参数要求识别依据文件			来料检验作业指导书		
计量要求导出方法 (可另附) 测量过程被测量要求: 来料幅宽要求为 1450 (1±3%) mm $U_{允} = T_{单侧} / 3 = 14.5 \text{ mm}$ 测量过程的测量范围要求 (200~1500) mm 测量设备的测量范围 (0~1500) mm 测量设备的 MPEV $\leq 1/2 U_{允} = 7 \text{ mm}$					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	纤维卷尺	(0~1.5)m	0.4mm	HX0003022 0516	2022 年 5 月 16 日
计量验证记录 测量设备的测量范围大于测量过程要求的测量范围, 测量设备示值误差小于测量设备最大允许误差。满足 计量要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2022 年 6 月 29 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别已代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已检定/校准; 5. 测量设备验证正确。 审核员签名:  企业代表签字:  审核日期: 2022 年 6 月 29 日					