



计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	面料克重检验过程		被测参数要求(含公差)	(155±5) g/m ²	
被测参数要求识别依据文件			来料检验作业指导书		
计量要求导出方法(可另附) 测量过程被测量要求: 面料克重要求为 (155±5) g/m ² $U_{允} = T_{单侧} / 3 = 1.7 \text{ g/m}^2$ 测量设备的测量范围: 电子天平: (0~10) g 取样器 : 100mm ² 测量设备的电子天平: $MPEV \leq 1/2 U_{允} = 0.085 \text{ g}$					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	电子天平 /9035995	JE302	+0.01g	NZL220327 14	2022 年 3 月 31 日
	圆盘取样器/ /	/	取样直径 $U=0.4\text{mm}^2$, $k=2$	NZC220327 18	2022 年 3 月 31 日
计量验证记录 测量设备的测量范围大于测量过程要求的测量范围, 测量设备示值误差小于测量设备最大允许误差。满足计量要求。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 李雄伟 验证日期: 2022 年 6 月 28 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已检定/校准; 5. 测量设备验证正确。 审核员签名: 杨芳敏 企业代表签字: 杨芳敏 审核日期: 2022 年 6 月 28 日					