编号：0109-2017-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 2Cr13材料成分（Cr含量）检测过程 | 被测参数要求(含公差) | Cr：（12.00-14.00）% |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T 1220-2007 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 测量参数公差范围：Ｔ=2.00%导出测量设备最大允许误差△允≤1/3Ｔ=2.00%×1/3=0.67%=±0.33% 2.测量设备校准不确定度推导： =0.67%×1/3=0.22%3. 被测参数测量范围：光谱仪Cr含量的检出限0.0025% ,满足被测Cr含量（12.00-14.00）% |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 手持光谱仪02981 | X-50 | Cr: MPE±0.01%  | DN22063310002 | 2022.04.18 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备的Cr含量检出限（0.0025-99.99）%，满足计量要求的测量范围Cr含量（12.00-14.00）%；测量设备的Cr含量检测的MPE±0.01%，满足计量要求的△允≤±0.33%的要求；验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2022 年04 月24 日 |
| 认证审核记录：1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经检定/校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员签名：企业代表签字： 审核日期：2022 年06 月23 日 |