



编号: 0767-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	白酒甲醇含量检验		企业部门		质检部	
被测参数 要求	参数 M	甲醇含量 $\leq 0.6\text{g/L}$	测量过程计量要求		最大允许误差	3.3mg/L
	公差 T	0.01g/L			允许不确定度	$U=1.1\text{mg/L}$ $k=2$
	其他要求	/			其他要求	/
测量过程要素控制状况						
过程要素	计量特性					是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	示值误差	其他计量 特性	满足	
1. 气相色谱仪	(0-1) g/L	——	检测限实际误差: 0.13%	定性重复性 0.1%		
2.						
3.						
测量过程控制规范编号	ZPJY-KZGF-01					满足
测量方法编号	GB 5009.266-2016 《食品安全国家标准食品中甲醇的测定》					满足
环境条件	温度: (22-28) °C 湿度: 30%RH-70%RH					满足
操作人员姓名	杨勤环, 培训合格后上岗					满足
测量不确定度评定方法	附《白酒甲醇含量检验过程测量不确定度评定报告》					满足
有效性确认方法	附《白酒甲醇含量检验过程测量有效性确认记录》					满足
测量过程监视方法、 监视记录	附《白酒甲醇含量检验过程监视核查记录》					满足
控制图绘制(如果有)	附《白酒甲醇含量检验过程监视控制图》					满足
综合评价	1. 查编号 ZPJY-KZGF-01 《白酒甲醇含量检验过程控制规范》编制满足要求。 2. 测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能均已受控。 3. 测量过程不确定度评定方法正确。 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求。 5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法正确 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2022 年 06 月 23 日

审核员:

杨校

企业部门代表:

曾瑶