



受理编号: 0767-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	糟醅淀粉含量检测样品称重		被测参数要求(含公差)	5g±0.01g	
被测参数要求识别依据文件			GB 5009.9-2016《食品安全国家标准食品中淀粉的测定》		
计量要求导出方法(可另附) 根据 GB 5009.9-2016《食品安全国家标准食品中淀粉的测定》4.1 条规定:天平:感量为 1mg 和 0.1mg,即为计量要求。 导出最大允许误差的计量要求: $T=0.02g$, $\Delta允=T \times 1/10=0.002=\pm 0.001g=\pm 1mg$。(取 1/10) 测量范围 5g 向两边延伸: (0-7.5)g					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	电子天平 /C011149755	AX 224ZH (0~220)g	I 级	82007909-0 01	2022.03.31
计量验证记录 测量设备配备的是电子天平,编号为 C011149755,型号为 AX 224ZH,测量范围(0~220)g;测量范围满足 (0-7.5)g 的要求。 电子天平的 $e=0.001g$, $d=0.0001g$ 满足标准要求电子天平感量为 1mg 和 0.1mg 的要求。 测量设备经检定 I 级合格,当称重为 $0g < m < 50g$ 时, MPE 为: $\pm 0.5e=\pm 0.0005g=\pm 0.5mg$, 满足 $\Delta允=\pm 1mg$ 的要求。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注:在选项上打√,只选一项) 验证人员签字: 胡俊先 验证日期: 2022 年 04 月 06 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。 2. 计量要求导出方法正确。 3. 测量设备的配备满足计量要求。 4. 测量设备已校准。 5. 测量设备验证方法正确。 审核员签名: 左校 企业代表签字: 曾瑶 审核日期: 2022 年 06 月 23 日					