

测量过程有效性确认记录

测量过程	拉伸试验测量过程	所在单位	检测中心物理站																																								
关键测量点类别	质量控制	测量装置	微机控制电液伺服万能试验机																																								
测量设备计量确认情况																																											
测量设备名称	测量设备编号	测量范围	计量确认状态																																								
微机控制电液伺服万能试验机	30905026	0~300KN	☒ 符合 ☐ 不符合																																								
测量过程有效性确认情况																																											
确认项目		实际情况																																									
测量程序		☒ 符合 ☐ 不符合																																									
测量环境		☒ 符合 ☐ 不符合																																									
测量人员		☒ 符合 ☐ 不符合																																									
测量过程监视记录																																											
1、测量程序： GB/T 228.1-2010 《金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法》。 2、测量环境 温度 22.0℃ 符合 GB/T 228.1-2010 《金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法》要求。 3、测量人员： 岗位人员共计 8 人，全部取得力学分析岗位操作人员上岗合格证，全部合格。取证时间为 2022 年 2 月。 4、重复性试验数据分析 依据 GB/T 228.1-2010 《金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法》对同一根螺纹钢进行切分 10 段，进行拉伸试验，测定结果如下表： <table border="1"> <tr> <td>点 1</td><td>点 2</td><td>点 3</td><td>点 4</td><td>点 5</td><td>点 6</td><td>点 7</td><td>点 8</td><td>点 9</td><td>点 10</td></tr> <tr> <td>441.5</td><td>443.8</td><td>447.5</td><td>441.3</td><td>442.4</td><td>442.9</td><td>443.4</td><td>446.1</td><td>443.4</td><td>441.7</td></tr> <tr> <td>620.7</td><td>622.3</td><td>631.9</td><td>626.1</td><td>623.4</td><td>626.3</td><td>620.4</td><td>626.1</td><td>626.5</td><td>618.7</td></tr> <tr> <td>21.6</td><td>20.6</td><td>21.3</td><td>20.3</td><td>21.1</td><td>21.5</td><td>21.8</td><td>22.7</td><td>21.4</td><td>20.9</td></tr> </table> 屈服强度、抗拉强度、断后伸长率平均值分别为 443.40MPa、624.24 MPa 、22.32% 标准偏差分别为 1.91、3.71、0.64，分别计算再现性为 0.43%、0.59%、2.98%，符合 GB/T 228.1-2010 《金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法》附录 M 中的再现性要求。				点 1	点 2	点 3	点 4	点 5	点 6	点 7	点 8	点 9	点 10	441.5	443.8	447.5	441.3	442.4	442.9	443.4	446.1	443.4	441.7	620.7	622.3	631.9	626.1	623.4	626.3	620.4	626.1	626.5	618.7	21.6	20.6	21.3	20.3	21.1	21.5	21.8	22.7	21.4	20.9
点 1	点 2	点 3	点 4	点 5	点 6	点 7	点 8	点 9	点 10																																		
441.5	443.8	447.5	441.3	442.4	442.9	443.4	446.1	443.4	441.7																																		
620.7	622.3	631.9	626.1	623.4	626.3	620.4	626.1	626.5	618.7																																		
21.6	20.6	21.3	20.3	21.1	21.5	21.8	22.7	21.4	20.9																																		
测量过程管理状态	☒ 合格 ☐ 不合格																																										
确认人：	杨金平	日期：	2022.3.20																																								