



编号: 0016-2019-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	螺纹钢 HRB400E 拉伸试验测量过程		被测参数要求(含公差)	屈服强度 $\geq 400\text{MPa}$; 抗拉强度 $\geq 540\text{MPa}$ 。	
被测参数要求识别依据文件			GB / T 228.1-2010 《金属材料拉伸试验第 1 部分: 室温试验方法》		
计量要求导出方法 (可另附) 示值误差: GB / T 228.1-2010 《金属材料拉伸试验第 1 部分: 室温试验方法》中要求, 拉伸试验机准确度应为 1 级或优于 1 级, 即力值公差 $\pm 1\%$ 。 测量范围: 螺纹钢 HRB400E 的标准试样规格为 $\Phi 14\text{mm}$, 进行“屈服强度 $\geq 400\text{MPa}$ ”试验时, 最大拉力 $F_m=400 \times \pi \times 14 \times 14 / 4 = 61.5\text{kN}$; 进行“抗拉强度 $\geq 540\text{MPa}$ ”试验时, 最大屈服力 $F_{0.2}=540 \times \pi \times 14 \times 14 / 4 = 81.3\text{kN}$; 测量范围要求满足 (61.5kN~81.3kN) 以上范围。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	微机控制电液 伺服万能试验机	SHT4305	10kN, -0.5% 30kN, -0.4% 60kN, -0.4% 120kN, -0.1% 180kN, -0.2% 240kN, -0.2% 300kN, -0.2%	GFJGJL2023 2291214926 2-001	2022.4.8
计量验证记录 1、示值误差: 依据试验机校准证书的校准结果, 10kN, -0.5%, 30kN, -0.4%, 60kN, -0.4%, 120kN, -0.1%, 180kN, -0.2%, 240kN, -0.2%, 300kN, -0.2%, 满足 GB / T 228.1-2010 《金属材料拉伸试验第 1 部分: 室温试验方法》中“拉伸试验机准确度应为 1 级或优于 1 级”即 $\pm 1\%$ 的要求。 2、测量范围: 试验机测量范围 10kN~300kN, 可以满足螺纹钢 HRB400E 拉伸试验的 (61.5kN~81.3kN) 测量范围要求。					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项)					
验证人员签字: 王佃华 验证日期: 2022 年 6 月 23 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已经检定合格; 5. 测量设备验证正确。					
审核员签名: 王佃华					
企业代表签字: 王佃华 审核日期: 2022 年 6 月 23 日					