**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **保定市卓泽电气科技有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **14.02.01;15.04.03;17.12.05;19.09.01;19.09.02;19.11.03** |
| **教师姓名** | | 张鹏 | | **专业** | 17.12.05,19.09.01,19.09.02,19.11.03 | **培训地点** | | **视频培训** |
| 张磊 | | 14.02.01 |
| 刘贺生 | | 15.04.03 |
| **受培训人员** | **姓名** | **张鹏** | **张磊** |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **铁附件生产流程：领料→下料→冲压→钻孔（需要时）→焊接→检验→表面镀**  **锌（需要时）→检验→入库→交付**  **其中关键过程是：焊接过程、镀锌过程（需要时）**  **端子箱等组装类产品工艺流程：**  **备料-布局-走线-组装-标识-检验-入库**  **绝缘子工艺流程：**  **配料→球磨 → 制浆→除杂质→ 成型 →干燥→上釉→烧制→瓷选装配→检验**  **→包装**  **电缆保护管：混料—挤出—冷却成型—牵引—切割—检验—入库** | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **焊接过程** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | **/GDW730-2012 12kV 固体绝缘环网柜技术条件 2012-03-02**  **12. Q/GDW515.2-2010 交流架空输电线路用绝缘子使用导则第 2 部分：复合绝**  **缘子 2010-12-01**  **13. Q/GDW434.1-2010 国家电网公司安全设施标准第一部分：变电 2010-03-18**  **14. Q/GDW 434.2-2010 Q/GDW434.2-2010 国家电网公司安全设施标准第 1 部**  **分：电力线路 2010-03-18**  **15. NB/T42012-2013 交流变电站和电器设备用 1100kV 复合绝缘子尺寸与特**  **性 2014-04-01**  **16. JB/T8737-1998 高压线路用复合绝缘子使用导则 1998-11-01**  **17. JB/T11219.1-2011 高压架空线路复合绝缘子用端部装配件第 1 部分：绝缘**  **子串元件用端部装配件 2012-04-01**  **18. JB/T10945-2010 复合绝缘子用硅橡胶材料 2010-07-01**  **19. JB/T10840-2008 3.6kV～40.5kV 高压交流金属封闭电缆分接开关设备 2008-07-01**  **20. JB/T10585.2-2006 低压电力线路绝缘子第 2 部分：架空电力线路用拉紧绝**  **缘子 2006-10-11**  **21. GBT19002-2018 质量管理体系 GB-T19001-2016 应用指南 2019-07-01**  **22. GB/T7251.5-2017 低压成套开关设备和控制设备第 5 部分：公用电网电力**  **配电成套设备 2018-02-01**  **23. GB/T7251.3-2017 低压成套开关设备和控制设备第 3 部分：由一般人员操**  **作的配电板（DBO） 2018-05-01**  **24. GB/T7251.12-2013 低压成套开关设备和控制设备第 2 部分：成套电力开关**  **和控制设备 2015-01-13**  **25. GB/T7251.1-2013 低压成套开关设备和控制设备第 1 部分：总则 2015-01-1326. GB/T6451-2015 油浸式电力变压器技术参数和要求 2016-04-01**  **27. GB/T4208-2017 外壳防护等级(IP 代码) 2018-02-01**  **28. GB/T3906-2020 3.6kV～40.5kV 交流金属封闭开关设备和控制设备 2020-10-01**  **29. GB/T2828.1-2012 计数抽样检验程序第 1 部分：按接收质量限(AQL)检索**  **的逐批检验抽样计划 2013-02-15**  **30. GB/T25438-2010 三相油浸式立体卷铁心配电变压器技术参数和要求 2011-05-01**  **31. GB/T24353-2009 风险管理原则与实施指南 2009-12-01**  **32. GB/T23694-2013 风险管理术语 2014-07-01**  **33. GB/T2317.4-2008 电力金具试验方法第 4 部分：验收规则 2009-10-01**  **34. GB/T2314-2008 电力金具通用技术条件 2009-08-01**  **35. GB/T19519-2014 架空线路绝缘子标称电压高于 1000V 交流系统用悬垂**  **和耐张复合绝缘子定义、试验方法及接收准则 2015-01-22**  **36. GB/T191-2008 包装储运图示标志 2008-10-01**  **37. GB/T19011-2021 管理体系审核指南 2021-12-01**  **38. GB/T19001-2016 质量管理体系要求 2017-07-01**  **39. GB/T19000-2016 质量管理体系基础和术语 2017-07-01**  **40. GB/T17852-2018 产品几何技术规范(GPS) 几何公差 轮廓度公差标注 2019-04-01**  **41. GB/T17467-2020 高压/低压预装式变电站 2020-10-01**  **42. GB/T16671-2018 产 品 几 何 技 术 规 范 (GPS) 几 何 公 差 最 大 实 体 要 求**  **(MMR)、最小实体要求(LMR)和可逆要求(RPR) 2019-04-01**  **43. GB/T15576-2020 低压成套无功功率补偿装置 2021-06-01**  **44. GB/T14048.2-2020 低压开关设备和控制设备第 2 部分：断路器 2021-04-01**  **45. GB/T13384-2008 机电产品包装通用技术条件 2009-01-01**  **46. GB/T1094.4-2005 电力变压器第 4 部分：电力变压器和电抗器的雷电冲击**  **和操作冲击试验导则 2006-04-01**  **47. GB/T1094.1-2013 电力变压器第 1 部分：总则 2014-12-14**  **48. DL/T810-2012 ±500kV 及以上电压等级直流棒形悬式复合绝缘子技术**  **条件 2012-07-01**  **49. DL/T257-2012 高压交直流架空线路用复合绝缘子施工、运行和维护管**  **理规范 2012-07-01**  **50. DL/T1580-2016 交、直流棒形悬式复合绝缘子用芯棒技术规范 2016-07-01**  **51. DL/T1579-2016 棒形悬式复合绝缘子用端部装配件技术规范 2016-07-01**  **52. DL/T1475-2015 电力安全工器具配置与存放技术要求 2015-12-01**  **53. DL/T1474-2015 标称电压高于 1000V 交、直流系统用复合绝缘子憎水性**  **测量方法 2015-12-01**  **54. DL/T1277-2013 1100kV 交流空心复合绝缘子技术规范 2014-04-01**  **55. DL/T1181-2012 1000kV 交流棒形悬式复合绝缘子技术规范 2012-12-0156. DL/T1048-2007 标称电压高于 1000V 的交流用棒形支柱复合绝缘子—**  **定义、试验方法及验收规则 2007-12-01**  **57. DL/T1000.3-2015 标称电压高于 1000V 架空线路用绝缘子使用导则第 3部**  **分：交流系统用棒形悬式复合绝缘子 2015-12-01**  **58. DL/T 376-2010 复合绝缘子用硅橡胶绝缘材料通用技术条件 2010-10-01**  **59. CQC-C0301-2014 强制性产品认证实施细则低压电器低压成套开关设备 2014-09-01**  **60. CNCA-C03-01:2014 强制性产品认证实施规则低压电器低压成套开关设备 2014-09-01**  **61. 国家电网公司一二次融合成套柱上开关及环网箱入网** | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **/** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | **2022.6.21** | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | | **2022.6.21** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**