



编号: 0023-2021-2022

## 测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	压力密封试验		企业部门	生产部	
被测参数 要求	参数 M	密封试验 (6.6±0.2) MPa	导出计量要求	最大允许误差	0.13 MPa
	公差 T	±0.2 MPa		允许不确定度	
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	满足
压力表	(0-25)MPa /		±0.1 MPa	无	
测量过程控制规范编号	WHFM-JY-066				满足
测量方法编号	CD-ZJ-066				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	姚丹、培训合格				满足
测量不确定度评定方法	附《测量过程不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法	附《测量过程有效性确认表》				满足
测量过程监视方法、 监视记录	附《测量过程监视记录》				满足
控制图绘制(如果有)	(可另附)				
综合评价	1.测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5.测量过程监视在控制限内。 审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2022 年 6 月 21 日

审核员:

耿丽修

生产部主任: