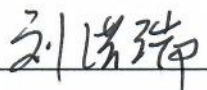




受理编号: 0830-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	水泥烧失量检测过程		被测参数要求 (含公差)	烧失量: $\leq 5\%$ (按取样 1g 粉末换算为 0.05g)	
被测参数要求识别依据文件			GB175-2007《通用硅酸盐水泥》		
计量要求导出方法 (可另附) 1、测量参数公差范围: $T=0.05g$ 2、测量设备的最大允许误差: $1)\Delta_{允} \leq T/3=0.05g/3=0.016g=\pm 0.0083g$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} \leq \Delta_{允}/3=0.016g/3=0.0053g$ 4、被测参数测量范围: 按被测参数要求为样品重量为 1g 粉末样品, 选择测量范围为 (0~220)g 的电子天平进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	电子天平 /B239374761	(0-220)g	$\pm 0.0001g$	FZJJDJC20223000	2022.03.09
计量验证记录 测量设备的测量范围 (0~220) g, 满足导出计量要求测量范围 1g 的要求; 测量设备的最大允许误差 $\pm 0.0001g$, 满足导出计量要求测量范围 $\Delta_{允} \leq \pm 0.0083g$ 的要求;					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 刘洪瑞			验证日期: 2022 年 03 月 12 日		
审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员意见: 					
企业代表签字: 					
审核日期: 2022 年 06 月 30 日					