



编号: 0820-2022

测量设备溯源抽查表

企业名称	广东运达机械设备制造有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合/不符合
工程管理部	游标卡尺	YD-002	0-150mm	外量爪平面度 $\pm 0.03\text{mm}$; 内量爪平行度 $\pm 0.01\text{mm}$	刀口形直尺 $U=0.4\mu\text{m}$ 数显千分尺 $U=1.0\mu\text{m}$ 量块 4 等级	广东联合检测校准技术有限公司	2022.02.10	✓
工程管理部	标准砝码	YD-003	1g-50g	$\pm 3\text{mg}$	电子天平 $U=0.4\text{g}$ 砝码 M1 级	广东联合检测校准技术有限公司	2022.02.10	✓
工程管理部	电子天平	YD-007	0-200g	$U=(0.5\sim 1.4)\text{mg}$ ($k=2$)	砝码 M1 等级	广东联合检测校准技术有限公司	2022.02.10	✓
工程管理部	精密校准块	YD-006	1.005-1.05mm	$U=0.12\mu\text{m}$, ($k=2$)	量块 4 等	广东联合检测校准技术有限公司	2022.02.10	✓
生产部	外径千分尺	YD-001	0-25mm	$U=0.1\mu\text{m}$ ($k=2$)	平行平晶 平面度 $U=0.01\mu\text{m}$, $k=2$ 平行度 $U=0.1\mu\text{m}$, $k=2$ 平面平晶 $U=0.010\mu\text{m}$ 量块 4 等 数显量仪测力计 1.0 级	广东联合检测校准技术有限公司	2022.02.10	✓

审核综合意见:

(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》, 《溯源性管理程序》, 公司未建企业最高计量标准, 测量设备由工程管理部负责溯源。本次抽查的测量设备全部委托广东联合检测校准技术有限公司校准, 校准证书由工程管理部保存。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 6 月 23 日下午~ 6 月 24 日下午

审核员签字:

张桂芹

部门代表签字:

郭文

说明: “测量设备计量特性” 可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。