管理体系审核记录表

| 审核员 | 李凤仪 | | |
| --- | --- | --- | --- |
| 检 查 表 | 审 核 记 录 | 标准号  条款号 | 评估 |
| 企业简介、组织机构及场所、资质  EMS审核，询问有无以下场所  锅炉房、配电室、实验室、化学品库、污水处理站、食堂、宿舍、空压机房  OHSMS审核，询问有无以下场所，高处作业、铅冶炼、高粉尘作业、机械加工、压力容器操作、有毒化学品车间、危险化学品仓库和储存罐区  管理体系运行时间（3 个月以上）  确认组织实际与管理体系文件化信息描述的一致性  （如部门设置和负责人，生产和服务等过程）  管理体系文件名称 | 华润雪花啤酒（四川）有限责任公司广安分公司(简称“广安分公司”)前身为金威啤酒集团（成都）有限公司， 2013年9月由华润雪花啤酒兼并重组，成为四川区域公司10家生产工厂之一。目前员工人数112人，经营状况良好。  公司需水全部来之外供自来水，公司对水质委托第三方进行了检测，检测机构为SGS，主要对色度、硬度、有毒有害物资和重金属等进行检测，查检测报告，报告编号：ASH19-002516-02,检测时间：2019.6.18，结论符合标准要求。  该公司目前成立了四个部门：行政部、酿造部、运营部、财务部。  抽查：组织机构图、职能分配表、职责描述，基本保持一致。  核实：生产经营地址：四川省武胜县沿口镇迎宾大道36号，与任务书一致。  经确认，认证范围为  EMS: 雪花啤酒的生产及其所涉及的相关环境管理活动。  OHSMS: 雪花啤酒的生产及其所涉及的相关职业健康安全管理活动。  询问，主要设备为麦芽增湿粉碎机、大米粉碎机、淀粉调浆系统、糖化设备、过滤机 、发酵罐、制冷机组、空气压缩机、叉车和电脑、传真机、打印机等办公设备，关键过程：酿造过程。查体系运行时间：2019年5月25日。  组织实际与管理体系文件化信息描述基本一致。有管理层、行政部、酿造部、运营部、财务部。  产品流程见《作业流程》  查，管理体系文件名称：质量手册，程序文件17个。 |  |  |
| 方针及目标、指标及方案 | 环境和职业健康安全管理方针：  “以人为本 关爱生命 保护环境 珍惜资源 和谐发展”。  环境、职业健康安全目标  1、粉尘排放达标；  2、废水排放达标；  3、噪声排放达标；  4、固体废弃物合理处置；  5、死亡、重伤事故为0；  6、员工无职业病发生；  7、全年无火灾事故。  拟定有管理方案和预案。 |  |  |

管理体系审核记录表

| 审核员 | 文平 | | |
| --- | --- | --- | --- |
| 检 查 表 | 审 核 记 录 | 标准号  条款号 | 评估 |
| 内部审核：  时间  审核组  不符合及整改 | 建立有《内部审核控制程序》  见有《内部审核计划表》  内审时间：2019年9月15日  内审组：谭昌文（组长）、杨斌（组员）。  见有：《内审不符合项报告》1份，涉及运营部E8.1/S8.1条款2019年9月未查见对相关方告知书发放的证据，针对该不符合项，已及时采取纠正措施后，经内审员验证关闭。  有《内部审核报告》，有审核结论。 |  |  |
| 管理评审：  时间  输入是否完整  提出的改进内容 | 查见《管理评审计划》、《管理评审会议记录》  管理评审于2019年10月5日由总经理郑克寿主持完成。  提供主要输入材料有：各部门总结，输入信息基本充分和满足要求。  输出见“管理评审报告”, 做出了管理体系基本适宜、充分和有效的评审结论。  提出以下改进内容：针对体系运行中存在的问题，其中公司生产技术人员流失大，对设备操作和技能的培训改进；由酿造部负责，2020年2月底完成。 |  |  |

管理体系审核记录表

| 审核员 | 杨珍全 | | |
| --- | --- | --- | --- |
| 检 查 表 | 审 核 记 录 | 标准号  条款号 | 评估 |
| 相关法规  环评报告及环评验收  安评报告及安评验收  执行的排污标准（EMS）  执行的安全法规（OHSMS）  合规性评价报告  环境相关监测报告（EMS）  职业健康相关监测报告（OHSMS） | 中华人民共和国合同法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国消费者权益保护法、中华人民共和国食品安全法实施条例等。  （1）20万千升/年啤酒搬迁扩建项目环境影响报告书、国环评证 甲 字 第3213号；  （2）20万千升/年啤酒搬迁扩建项目环境影响报告书的批复、川环审批（2014）406号；  （3）20万千升/年啤酒搬迁扩建项目建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）申请。  提供有2018年9月《安全验收评价报告》，具体见附页  提供有2018年7月年产20万升啤酒搬迁扩建工程工程消防验收意见书，编号：武公消验字（2018）第0011号,具体见附件。  大气污染物综合排放标准（GB16297-1996 ）二级标准；  《啤酒工业污染物排放标准》（GB19821-2005）预处理标准；《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准；《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类  中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国安全生产法等  2019年5月30日进行了合规性评价；  提供有排放许可证，证书编号：91511600MA68TA1K0C001V.  提供有2019年9月7日（废水、废气）监测报告（川绿检字（2019）第9-011A号）  提供有2019年10月作业场所职业评价（川泰（职）检（2019）561号），具体见附件。 |  |  |
| 工艺流程  外包的识别  重要环境因素（EMS）  不可接受风险（OHSMS）  应急管理 | 产品生产工艺流程图:  麦芽—— 糖化——过滤 —— 煮沸——冷却——浮选 ——前发酵——后发酵——啤酒过滤——清酒——灌装。  酿造为关键过程。  无  1）潜在火灾；2）噪声的排放；3）废水的排放；4）固废的排放；5）粉尘的排放；6）能源消耗（水、电、蒸汽）；7）氨气泄漏。   1. 火灾；2）爆炸（氨气、天然气、压力容器等）；3）触电；4）意外伤害（高坠、烫伤、冻伤、酸碱腐蚀、爆瓶等伤害）；5）中毒；6）噪声；7）职业病（噪声、粉尘等）。   公司拟定有《火灾应急预案》、《氨泄漏应急预案》，2019年3月21日和5月17日分别进行了火灾和氨泄漏应急预案演练。 |  |  |
| 员工人数  关键岗位持证上岗人员  特殊工种人员 | 112人  操作人员、化验人员  电工、压力容器操作工、叉车工等 |  |  |
| 主要生产设备  特种设备  环保设施（EMS）  安全设施（OHSMS）  环保监测设备（EMS）  安全监测设备（OHSMS） | 麦芽增湿粉碎机、大米粉碎机、淀粉调浆系统、糖化设备、过滤机 、发酵罐、制冷机组、空气压缩机、叉车等  燃气锅炉、压力容器、叉车  脉冲布袋除尘器、二氧化碳回收装置、水处理装置、消防栓、灭火器等。  配电箱、空开、灌装车间的急停按钮、急停拉绳等  水质在线监测仪  氨气泄漏报警器、天然气泄漏报警器等。 |  |  |
| 周边环境（EMS）  场区布局（一级风险）  排污口及排污管网（一级风险）  关注动力装置场所、危险化学品仓库、固废堆放场所 | 在工业园区内 |  |  |
| 高处作业、高粉尘作业、机械加工、压力容器操作、有毒化学品车间、危险化学品仓库和储存罐区等高风险作业场所 | 液氨储存罐区高风险作业场所 |  |  |