



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	电子除垢仪泄漏电流检验过程		企业部门	生产部(质量、技术)	
被测参数 要求	参数 M	泄漏电流 $\leq$ 0.75mA	导出计量要求	最大允许误差	$\pm 0.125\text{mA}$
	公差 T	0.75mA		允许不确定度	$U=0.08\text{mA}$ ($k=2$)
	其他要求	无		测量范围	(0-1.13) mA
测量过程要素控制状况:					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	最大允许误差	其他特性	满足
耐电压测试仪	(0-2) mA	$U_{\text{rel}}=0.8\%$, $k=2$	$\pm 0.1\text{mA}$	/	
测量过程控制规范编号	HYGM-CLGF-202201 《电子除垢仪泄漏电流检验过程控制规范》				满足
测量方法编号	HYGM/HY-02C/0 《耐压测试仪操作规程》				满足
环境条件	温度: (20-25) °C, 湿度 < 70%RH。				满足
操作人员姓名	曹鹿琦, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	见《电子除垢仪泄漏电流检验过程不确定度评定》附录 A				满足
有效性确认方法	见《电子除垢仪泄漏电流检验过程有效性确认记录》附录 B				满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制	见《电子除垢仪泄漏电流检验过程监视统计记录及控制图》附录 C				满足
综合评价	审核记录: 1. 查《电子除垢仪泄漏电流检验过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2. 查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3. 查该测量过程不确定度评定方法正确。 4. 查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5. 查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2022 年 06 月 26 日

审核员:

企业部门代表: