



## 测量设备溯源抽查表

编号: 0017-2020-2022

企业名称		东营市航宇工贸有限责任公司						
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打 √ 不符合 打×
生产部	耐电压测试	WB2672A1 31333	WB2672 A	$ACI:U_{rel}=0.8\%$ , $k=2$	数字多用表 $ACI \pm 0.6\%$	深圳广测检测技术有限公司	2022. 1. 5	√
生产车间	扭力扳手	WS2-030-1 6000278	30N. m	$U_{rel}=1.0\%$ , $k=2$	扭矩扳子检定 仪/1.0 级	深圳广测检测技术有限公司	2022. 1. 5	√
生产车间	IP54 试验 探棒	CX1909206	CX-T4D	$U=0,02mm$ , $k=2$	数显卡尺 $\pm 0.03mm$ , 工具显 微镜 $\pm (1+L/100) \mu m$	深圳广测检测技术有限公司	2022. 1. 5	√
生产车间	万用表	095799602	VC890D	$DCU=U_{rel}=0.10\%;k=2$ ; $DCI:U_{rel}=0.15\%;k=2$	多功能校准仪 $DCU=0.0011\%;DCI=0.04\%$	深圳广测检测技术有限公司	2022. 1. 5	√
生产车间	程控接地 电阻测量 仪	1920504	CC2521	$\pm 5m \Omega$	多功能校准源 $DCR: \pm 0.0028\%$	深圳广测检测技术有限公司	2022. 1. 5	√
生产车间	游标卡尺	S2100262	0-150mm	$\pm 0.02mm$	量块/4 等、	深圳广测检测技术有限公司	2022. 1. 5	√
<p>审核综合意见:</p> <p>公司已制定《计量确认间隔管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》、《量值溯源管理控制程序》，测量设备由生产部（质量、技术）负责溯源。公司测量设备全部委托深圳广测检测技术有限公司、第三方机构检定/校准，校准/检定证书由生产部（质量、技术）保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。</p>								
<p>审核日期: 2022 年 6 月 25 日下午~ 06 月 26 日下午</p> <p>审核员签字:  部门代表签字: </p>								

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。