



测量设备溯源抽查表

编号: 0024-2020-2022

企业名称		东营金丰正阳科技发展有限公司						
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产部	耐压测试仪	PK72DM-BFAB010	RK2672DM	MPE:±0.2kV	耐压测试仪校准仪/ $U_{rel}=0.13\%$, $k=2$	山东深东华计量检测技术有限公司	2022.05.18	√
生产部	绝缘电阻表	9079448	ZC25-4B	$R:U_{rel}=0.7\%$ $k=2$ $U:U_{rel}=0.5\%$ $k=2$	数字高压表/ MPE±0.5%	山东深东华计量检测技术有限公司	2022.05.18	√
生产部	万能材料试验机	191215	WDW-20TS	$U_{rel}=0.4\%$, $k=2$	标准测力仪 $U_{rel}=0.12\%$; $k=2$	山东深东华计量检测技术有限公司	2022.05.18	√
生产部	接地电阻测量仪	1920509	CC2521	$U_{rel}=1,2\%$, $k=2$	多功能校准仪 /OHM: $U_{rel}=0.016M\Omega$, $k=2$	山东深东华计量检测技术有限公司	2022.05.18	√
生产车间	扭矩扳手	4111101136	96513	$U_{rel}=1.3\%$ $k=2$	扭矩扳子检定装置 $U_{rel}=0.2\%$; $k=2$	山东深东华计量检测技术有限公司	2022.05.23	√
生产车间	洛氏硬度计	2617	HR-150A	±1.5HRC	标准洛氏硬度块 $l=0.5HRC$, $k=2$	山东深东华计量检测技术有限公司	2022.05.18	
生产车间	游标卡尺	S5100262	(0~150)mm	±0.03mm	量块/5等	山东深东华计量检测技术有限公司	2022.05.18	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认间隔管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》、《量值溯源管理控制程序》，测量设备由生产部（质量、技术）负责溯源。公司测量设备全部委托山东深东华计量检测技术有限公司第三方机构检定/校准，校准/检定证书由生产部（质量、技术）保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 6 月 27 日上午~ 6 月 28 日上午

审核员签字:

部门代表签字:

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。