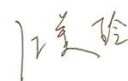




受理编号: 0802-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	成品纸张的定量称重	被测参数要求(含公差)	(5.4±0.675) g		
被测参数要求识别依据文件		Q/SHZY. QYBZ. 101-2019《烟用接装纸》			
计量要求导出方法(可另附) 据 Q/SHZY. QYBZ. 101-2019《烟用接装纸》中的第 5.4 条“接装纸的性能指标”,成品纸张的定量标准为 (36.0 ± 4.5) g/m², 而实际称重过程中, 以定量值 X=称重值/250×60×10×10⁻⁶ 进行计算得到, 即 (5.4±0.675) g。 测量范围: 成品纸张的定量称重过程中, 定量值为 5.4g, 选用测量范围 (0~50) g 的天平就能满足要求; 最大允许误差: $\Delta_{允}=T \times 1/5=0.270g=\pm 0.135g$					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	电 子 天 平 (1902118)	JT1003D	当量程为 5g<m<20g 时, 最大允许误差±0.002g, U=0.0006g (k=2)	KSZS220552 5D017	2022.06.05
计量验证记录: JT1003D 型电子天平(编号: 1902118)的不确定度 U=0.0006g (k=2); 当量程为 5g<m<20g 时, 最大允许误差±0.002g, 远小于成品纸张的定量称重过程导出的最大允差$\Delta_{允}=\pm 0.135g$, 满足要求; JT1003D 型电子天平(编号: 1902118)的测量范围是 (0~110) g, 包含导出的测量范围 (0~50) g, 满足要求; 验证通过。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2022 年 06 月 06 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备检定/校准; 5. 测量设备验证正确。 审核员签名:  企业代表签字:  审核日期: 2022 年 6 月 18 日					