

附 3

测量过程有效性确认记录

测量过程 编号	2022-03	测量过程 名称	钢板张片厚度尺寸测量过程	测量过程规范 编号	AYSCCL-GF-01
所在部门	钢板事业部	测量项目	厚度尺寸	控制程度	高度控制
测量过程要素概述： 测量设备：数显千分尺，（0~25）mm,最大允许误差±0.002mm，$U=0.001\text{mm}$ $k=2$。 测量方法：按照 AS-P04-01-F03-01 《本厂制程标准》要求进行测量。 环境条件：常温。 测量软件：无。 操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得上岗证。 其他影响量：无。					
有效性确认记录： 有效性确认记录： 1、查看数显千分尺，校准日期：2021 年 7 月 21 日。符合要求。 2、检测过程有效性进行确认 （1）2022 年 1 月 12 日，用数显千分尺对被测件厚度进行 5 次测量，平均值为 $\bar{y}_1=0.786\text{mm}$。 （2）2022 年 6 月 13 日，用数显千分尺对被测件厚度进行 5 次测量，平均值为 $\bar{y}_2=0.784\text{mm}$。 测量过程的扩展不确定度为 $U=0.003\text{mm}$，$k=2$ $En = \frac{ \bar{y}_1 - \bar{y}_2 }{\sqrt{U_1^2 + U_2^2}} = \frac{ \bar{y}_1 - \bar{y}_2 }{\sqrt{2}U} = 0.47 < 1$ 当 $En=0.47 \leq 1$ 时，此测量过程有效。 确认人员： 张炳龙 审核：房彦第 日期：2022.06.15					
变更记录：					
日 期	变 更 内 容			批准人	