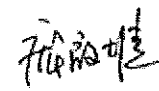
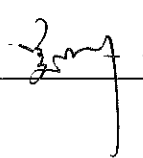




受理编号: 0817-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	钢板张片厚度尺寸测量		被测参数要求(含公差)	0.8mm (0/-0.03) mm	
被测参数要求识别依据文件			AS-P04-01-F03-01 《本厂制程标准》		
计量要求导出方法(可另附) 测量过程计量要求: 钢板厚度为 0.8mm (0/-0.03) mm; $T_{\text{允}}=0.03\text{mm}$ $U_{\text{允}}=T_{\text{允}}/3=0.03/3=0.01\text{mm}$ 测量设备的计量要求: 测量设备的测量范围: (0~2.0) mm; 测量设备的 $\text{MPEV}=1/2 \times U_{\text{允}}=0.01/2=0.005\text{mm}$					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值 /准确度等级/测量不确定度)	校准/检 定证书编 号	校准/检定日期
	数显外径千分 尺	(0~25) mm	+1 μm	FT211984 0514L08-0 3	2021 年 7 月 21 日
计量验证记录 测量设备的测量范围满足要求, 测量设备经过校准的示值误差小于测量设备最大允许误差, 满足计量要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2022 年 6 月 24 日					
审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已经过校准; 5. 测量设备验证正确。 审核员签名:  企业代表签字:  审核日期: 2022 年 6 月 24 日					