**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 成都脉通管业有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 14.02.01 |
| **教师姓名** | | 王吴梅 | | **专业** | 14.02.01 | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李林** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 材料准备—配料搅拌—挤塑—下料—检验—包装—入库 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 特殊过程：挤塑过程  控制措施：挤塑作业指导书 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 《地下通信管道用塑料管道 第1部分》YDT 841.1-2016、《地下通信管道用塑料管道 第2部分》YDT 841.2-2016、《地下通信管道用塑料管道 第3部分》YDT 841.3-2016、《地下通信管道用塑料管道 第5部分》YDT 841.5-2016、《电力电缆用导管技术条件 第1部分》DLT 802.1-2007、《电力电缆用导管技术条件 第3部分》DLT 802.3-2007等 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 提供聚氯乙烯（PVC-U）双壁波纹管、CPVC电缆保护管、BWFRP连续纤维遍绕拉挤管的检测报告。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | |  | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | |  | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**