



测量设备溯源抽查表

编号: 0061-2019-2022

企业名称	佛山市高明安华陶瓷洁具有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
陶瓷品质部	流量定量装置控制仪	124-2A-01	/	$U=0.04L$ ($K=2$)	电子天秤 III 级 电子秒表 $MPE:0.1s$	广东省世通仪器检测服务有限公司	2021-10-08	✓
计量室	游标卡尺	A11596 5	(0-150)mm	$\pm 0.02mm$	数显千分尺 $MPE \pm 2 \mu m$ 量块 5 等 3 级	广东省世通仪器检测服务有限公司	2021-10-08	✓
陶瓷三分厂	三相四线有功电能表	141110 0679	DTZ876	0.5S 级	三相电能表 现场校验仪	佛山质量计量监督检测中心	2022-05-12	✓
陶瓷三分厂	罗茨流量计	NJL2004 0034	G65-DN50 PN16	1.0 级	音速喷嘴法 气体流量标准装置 $U=0.30\%$ ($k=2$)	佛山质量计量监督检测中心	2020-04-02 (三年)	✓
陶瓷品质部	压力表	58451	(0~1.6) MPa	1.6 级	标准活塞式压力计 0.0 级	佛山质量计量监督检测中心	2022-04-08	✓
陶瓷品质部	电子秤	201007 4451	150kg	III 级	砝码 (80 个) M1 级 砝码 (50 个) M2 级 标准砝码组 F2 级	广东省世通仪器检测服务有限公司	2022-04-22	✓
陶瓷三分厂	钢卷尺	GJC-27	3m	$U=(0.1+0.01L)mm$ $L:m$ ($k=2$)	标准钢卷尺 $MPE:$ $\pm(0.03+0.03L)$	广东省世通仪器检测服务有限公司	2021-10-14	✓

审核综合意见:

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》,《测量设备溯源管理程序》,公司未建最高计量标准,测量设备由品质部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托广东省世通仪器检测服务有限公司、佛山质量计量监督检测中心等机构检定/校准,校准/检定证书由品质部保存。根据抽查情况,该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 07 月 08 日~07 月 08 日

审核员签字: 邱相臣

部门代表签字: 

说明:“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。