



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	盐雾收集液 pH 测量过程		企业部门		实验室	
被测参数 要求	参数 M	盐雾收集液 pH 值	测量过程计量要求		最大允许误差	/
	公差 T	(3.2±0.1) pH			允许不确定度	0.033 pH (k=2)
	其他要求	无			其他要求	无
测量过程要素控制状况						
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求	
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	是	
1. pH 计	(0—14) pH	/	+0.01 pH	无		
测量过程控制规范 编号	GB / T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》				是	
测量方法编号	GB / T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》				是	
环境条件	常温常湿				是	
操作人员姓名	康岩				是	
测量不确定度评定 方法	见不确定度评定报告				是	
有效性确认方法	实际不确定度小于等于允许不确定度,过程有效				是	
测量过程监视方 法、 监视记录	从体系建立至今,每月利用核查标准,进行测量过程核查,并绘制控制图,根据控制图判断测量过程是否失控。				是	
控制图绘制(如果 有)	有绘制图				是	
综合评价	审核记录: 查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求;测量方法已受控、环境条件满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗;测量不确定度评定方法采用 A、B 类合成然后扩展,符合要求;每月用标准样品进行重复性测试,并绘制控制图。依据绘制图,目前该测量过程的控制处于受控状态,并保持有效。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注:在选项上打√,只选一项。)					

审核日期: 2022 年 07 月 07 日

审核员: 邵相臣

企业部门代表: 何国良