编号：0580-2021-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 橡胶与金属粘合强度测定过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | ≥25kN/m | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB/T 16623-2008、TP-QM-J-006《技术规范》 | | | |
| 计量要求导出方法 ：  1.测量过程的计量要求：粘合强度≥25kN/m (最大剥离力N/试样宽度25mm)；实际检测数据在（29-40）kN/m范围内，T=40-25=15kN/m  测量设备最大允许误差：△允≤T×1/3=15kN/m×1/3=5 kN/m=±2.5 kN/m  2.导出测量设备校准U95允≤△允×1/3=5 kN/m×1/3=1.67 kN/m  3.测量范围：万能试验机测量范围为(0-5)kN, 转换成kN/m应为（0-200）kN/m。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/  测量不确定度) | | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 电子万能试验机130316 | | DL-D5000N | ±1%  U=0.2% k=2 | | NL22033466A | | 2022.3.24 |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  1、测量过程的计量要求：粘合强度≥25kN/m，精确至1N；而电子万能试验机的测量设备的最小分辨率0.1N，满足要求。  2、测量设备最大允许误差±1% ，检测（29-40）kN/m以最大允许误差±0.4kN/m，满足计量要求导出的△允≤±2.5 kN/m 要求。  3、测量设备校准结果U=0.2% k=2，以最大检测点40kN/m计算，即U=0.08 kN/m k=2 满足导出测量设备校准U95允≤1.67 kN/m的要求。  3、测量设备的测量范围：万能试验机的测量范围为(0-5)kN档, 转换成（0-200）kN/m满足检测（29-40）kN/m的测量范围要求。  验证结论：√符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2022 年03 月 28 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已校准； 5. 测量设备验证正确。   审核员签名：    企业代表签字： 审核日期：2022 年06 月29 日 | | | | | | | | |