编号：0651-2021-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 2Cr13材料成分（Cr含量）检测过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | Cr：（12.00-14.00）% | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB/T 1220-2007 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1. 测量参数公差范围：Ｔ=2.00%  导出测量设备最大允许误差△允≤1/3Ｔ=2.00%×1/3=0.67%=±0.33%  2.测量设备校准不确定度推导：  =0.67%×1/3=0.22%  3. 被测参数测量范围：光谱仪Cr含量的检出限0.0025% ,满足被测Cr含量（12.00-14.00）% | | | | | | | | |
| 计量校准  过程 | 测量设备名称  /编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | | 校准/检定日期 |
| 光谱仪  A12N1920016 | | M5000 | Cr: MPE±0.01% | | C20211000104 | | 2021.10.18 |
|  | |  |  | |  | |  |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  测量设备的Cr含量检出限（0.0025-99.99）%，满足计量要求的测量范围Cr含量（12.00-14.00）%；  测量设备的Cr含量检测的MPE±0.01%，满足计量要求的△允≤±0.33%的要求；  验证结论： √符合☑ 有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  微信图片_20220625113832  验证人员签字： 验证日期：2021 年10 月19日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经检定/校准； 5. 测量设备验证方法正确。     审核员签名：  微信图片_202206251138321  企业代表签字： 审核日期：2022 年06 月25 日 | | | | | | | | |