高度控制测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 24 | 测量过程名称 | 单相费控智能电能表误差检测 | 测量过程规范编号 | DAN/QR-JL-GC04 |
| 所在部门 | 品管部 | 测量项目 | 检定误差 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：取准确度较稳定的单相电能表进行准确度测量，要求±1%。测量设备：单相电能表检定装置测量方法：准确度测量采用装置直接读数法并记录。环境条件：温度（23±2）℃，湿度（60±15）%RH。操作者技能：设备操作人员持有计量检定员证上岗，有两年以上经验。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用单相电能表检定装置对准确度相对稳定的单相电能表进行测量，对测量过程的有效性进行确认：2021年7月16日员工徐金生用检定装置对准确度相对稳定的单相电能表进行I=100Ib cosφ1.0二次误差测量，平均误差为0.045%。2021年7月17日员工杨晓军用检定装置对准确度相对稳定的单相电能表进行I=100Ib cosφ1.0二次误差测量，平均误差为0.055%。公司的单相电能表检验误差过程的不确定为*U*=0.118%，*k*=2E==0.06＜1当E≤1时，此测量过程有效。吴月.jpg确认人员： 日期：2021.7.17 |
| 变更记录: |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |