



编号: 0785-2022

## 计量要求导出和计量验证记录表

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |            |             |                                           |           |           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------|-------------------------------------------|-----------|-----------|
| 测量过程名称                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 办公桌脚底平稳性检测 |             | 被测参数要求(含公差)                               | 735mm±2mm |           |
| 被测参数要求识别依据文件                                                                                                                                                                                                                                                                                     |            |             | GB/T 17657-2013                           |           |           |
| 计量要求导出方法 (可另附)<br>1、测量参数公差: $T=4\text{mm}$<br>2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 4 \times 1/3 = 1.33\text{mm}$<br>3、根据被测参数测量范围要求, 选用测量范围为 (0-5000) mm 的钢卷尺实施测量。                                                                                                                       |            |             |                                           |           |           |
| 计量校准过程                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 测量设备名称/编号  | 型号规格        | 主要计量特性<br>(最大允差或示值误差最大值/<br>准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 钢卷尺/       | (0-5000) mm | ±0.2mm                                    | 202100001 | 2021、10、9 |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |            |             |                                           |           |           |
| 计量验证记录:<br><br>测量设备钢卷尺的测量范围为 ((0-5000) mm, 满足导出计量要求测量范围 735mm±2mm 的要求;<br>测量设备钢卷尺的最大允差±0.2mm, 满足导出最大允许误差 1.33mm 的计量要求。<br><br>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)<br><br>验证人员签字: 王有第 验证日期: 2021 年 12 月 27 日 |            |             |                                           |           |           |
| 认证审核记录:<br>1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;<br>2. 计量要求导出方法正确;<br>3. 测量设备的配备满足计量要求;<br>4. 测量设备经校准;<br>5. 测量设备验证方法正确。<br><br>审核员意见: 测量设备的配备满足计量要求。<br><br>审核员签名: 耿丽修<br><br>企业代表签字: 2022 审核日期: 2022 年 6 月 17 日                                                                                               |            |             |                                           |           |           |