



测量设备溯源抽查表

编号: 0548-2021-2022

企业名称	辽河石油勘探局有限公司石油化工技术服务分公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产车间	塞尺	270243	(0.05~0.50) mm	±0.005mm	测长仪: MPE: ±0.5um	大连计量检验检测研究院有限公司	2021 年 11 月 24 日	√
生产车间	塞尺	270242	(0.05~0.50) mm	±0.005mm	测长仪: MPE: ±0.5um	大连计量检验检测研究院有限公司	2021 年 11 月 24 日	√
生产车间	千分尺	27041	(0~25) mm	±0.004mm	测微量具检定仪: 4 等	盘锦市计量测试和标准化研究服务中心	2021 年 08 月 26 日	√
生产车间	游标卡尺	27044	(0~300) mm	±0.04mm	卡尺量具检定装置: 4 等	盘锦市计量测试和标准化研究服务中心	2021 年 08 月 26 日	√
生产车间	氧气表	241220	YQ-60 (0~4) MPa	2.5 级	活塞式压力计: 0.05 级	辽河油田勘探局有限公司振兴服务分公司	2022 年 04 月 12 日	√
生产车间	压力表	0501	Y-100 (0~1.6) MPa	1.6 级	活塞式压力计: 0.05 级	辽河油田勘探局有限公司振兴服务分公司	2022 年 04 月 12 日	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认间隔管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》、《量值溯源管理控制程序》，测量设备由质量部负责溯源。公司测量设备全部委托大连计量检验检测研究院有限公司、辽河油田勘探局有限公司振兴服务分公司、盘锦市计量测试和标准化研究服务中心等第三方机构检定/校准，校准/检定证书由质量部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 06 月 20 日~06 月 21 日上午

审核员签字:

部门代表签字:

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。