

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: 22UA016890004

第 1 页共 3 页

Page of

客 户 名 称 : 四川正翔建筑装饰工程有限公司

Name of Customer

客 户 地 址 : 四川省德阳市珠江西路28号学生公寓3楼

Address of Customer

计 量 器 具 名 称 : 钢卷尺

Name of Instrument

规 格 / 型 号 : 50M

Type/Specification

制 造 单 位 : /

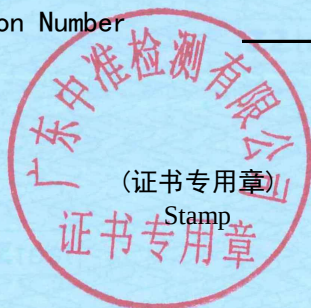
Manufacturer

出 厂 编 号 : /

Serial No.

管 理 编 号 : ZXJZ-03

Regulation Number

批准人
Approved by

赵广辉

职 务

工程师

Post

核 验 员

魏宇成

Checked by

校 准 员

许光

Calibrated by

委 托 日 期 2022 年 06 月 25 日

Received Date Year Mon Day

校 准 日 期 2022 年 06 月 28 日

Calibration Date Year Mon Day

签 发 日 期 2022 年 06 月 29 日

Issue Date Year Mon Day

地址: 深圳市南山区西丽沙河西路5298号百旺研发大厦1栋11楼1110室

Add: Xili Shahe Road No.5298, Baiwong R&D Centre, Bui1ding1,

11F, room 1110, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, China

邮编 (Post): 518057

电话 (Tel): 0755-26718332

E-mail: ad@zztest.com.cn

传真 (Fax): 0755-26544550

网址 (Web): http://www.zztest.com.cn



校准说明

Directions of Calibration

证书编号： 22UA016890004
Certificate NO.

第 2 页 共 3 页
Page of

1. 本证书校准结果只与被校准仪器有关，带“*”号的校准项目或参数不在本公司实验室认可范围内。

The result reported here in apply only to the equipment, Calibration items or parameter with "*" is beyond the scope of our laboratory accreditation

2. 本次校准的技术依据：

Reference documents for the calibration:

参照JJG 4-2015《钢卷尺检定规程》

3. 本次校准所使用的主要计量标准器具信息：

Major standards of measurement used in the calibration:

器具名称/型号 Description/Model	不确定度或最大允差 或准确度等级 Uncertainty of Measurement or Maximum Permissible Errors	设备编号 Certificate No.	证书号/溯源单位 certificate No/Traceality to	有效日期 Due Date
标准钢卷尺5m	MPE: $\pm (0.03+3\times 10^{-5}L)$ mm	801501	CJC202200645广东省计 量院	2023-01-19
读数显微镜JC10	$U=5\mu m, k=2$	20180214	221509713深圳市计量 院	2023-05-05

4. 校准/检测地点、环境条件

Place and environmental conditions of the calibration/inspection

校准地点： 本客户（实验室）

Operation Location

环境条件： 温度 26.3 °C 相对湿度 58 %

Operation Environment

5. 建议下次校准日期： 2023年06月27日

Next calibration date is recommended

6. 校准结果： 所校准项目符合技术要求/Calibrated project meets technical requirements

Calibration results



校准结果
Result of Calibration

证书编号: 22UA016890004
Certificate No.

第 3 页 共 3 页
Page of

- 1、外观及各部分相互作用: 正常
Appearance and interreaction: Pass
- 2、零位误差: 0.1 ±0.5mm
Zero error
- 3、示值误差:
Error:

被测间隔	标称值	示值误差	允许误差	不确定度	结论
Measured interval	Nominal value	Indication error	MPE	U(k=2)	Conclusion
(m)	(m)	(mm)	(mm)	(mm)	(P/F)
0~ 1	1	0.0	±0.5	0.2	P
0~ 2	2	0.0	±0.7	0.3	P
0~ 3	3	0.0	±0.9	0.3	P
0~ 4	4	0.0	±1.1	0.3	P
0~ 5	5	0.0	±1.3	0.3	P
0~ 6	6	0.0	±1.5	0.5	P
0~ 7	7	0.0	±1.7	0.5	P
0~ 8	8	0.0	±1.9	0.5	P
0~ 9	9	0.0	±2.1	0.5	P
0~ 10	10	+0.1	±2.3	0.5	P
0~ 15	15	+0.2	±3.3	0.5	P
0~ 20	20	+0.3	±4.3	0.5	P
0~ 25	25	+0.6	±5.3	0.5	P
0~ 30	30	+1.1	±6.3	0.5	P
0~ 35	35	+1.9	±7.3	0.5	P
0~ 40	40	+3.1	±8.3	0.5	P
0~ 45	45	+5.6	±9.3	0.5	P
0~ 50	50	+10.9	±10.3	0.5	P

备注(Notes):

- 1.本报告中的扩展不确定度是由标准不确定度乘以包含概率约为95%时的包含因子k。
The expanded uncertainty is given in the report by the standard uncertainty multiplied by the probability of about 95% when the factor k.
- 2.依据(Reference document)
JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示
(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)
(以下空白)
(The below is blank)