



受理编号: 0794-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	电液推杆双侧卸料器漆膜厚度检测过程		被测参数要求(含公差)	漆膜厚度 (70~110) μm	
被测参数要求识别依据文件			电液推杆双侧卸料器图纸, 图号 HZ2022060103		
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T=40\mu\text{m}$ 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=40\mu\text{m}/3=13.3\mu\text{m}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\Delta_{允}} \leq \Delta_{允}/3=13.3\mu\text{m}/3=4.4\mu\text{m}$ 4、被测参数测量范围: 硬度 (70~110) μm , 选用测量范围 (0~1300) μm 的涂层测厚仪实施测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/ 测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	涂层测厚仪 /TCCHY-02	(0-1300) μm	$\pm 8.4\mu\text{m}$ $U=2.0\mu\text{m}, k=2$	ZD202112201561	2021.12.20
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0~1300) μm , 满足导出计量要求测量范围为 (70~110) μm 的要求; 测量设备的最大允许误差 8.4 μm , 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 13.3\mu\text{m}$ 的要求; 测量设备的校准不确定度 $U=2.0\mu\text{m}, k=2$, 满足导出计量要求不确定度 $U_{95\Delta_{允}} \leq 4.4\mu\text{m}$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项)					
验证人员签字: 刘西权			验证日期: 2021 年 12 月 22 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员意见: 刘爱军					
企业代表签字: 荆彬彬			审核日期: 2022 年 03 月 23 日		