**测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 004 | 测量过程名称 | 举升油缸支座轴头硬度检测 | 测量过程规范编号 | Q/XGKY 15140-2021 |
| 所在部门 | 质量保证部 | 测量项目 | 洛氏硬度 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：洛氏硬度计测量方法：比对法。环境条件：常温测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:用比对法对标准硬度块（27.2 HRC）测量过程进行有效性进行确认：标准：标准洛氏硬度块y1=27.22022年4月25日用洛式硬度计对标准硬度块对进行三次复现性检测，对标准洛氏硬度块测量3次平均硬度为27.1HRC公司的硬度计最大示值误差MPEV: ±1.5 HRC$\left|y1-y2\right|$=0.1≤MPEV=1.5 HRC此测量过程有效。谢游曼.jpg确认人员： 日期：2022.04.25 |
| 变更记录: |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |