编号：0055-2019-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 销轴硬度测量过程 | 被测参数要求(含公差) | （52-60）HRC |
| 被测参数要求识别依据文件 | 相关《设计图纸》 |
| 计量要求导出方法1. 被测参数要求：（52-60）HRC，T=8HRC，导出测量范围（20-70）HRC。
2. 被测参数允差：T=8HRC，导出计量要求：Δ允=T/3=2.7HRC
 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 洛氏硬度计/Q110-238 | THRP-150 | ±1.5HRC | 22LX818043363 | 2021.11.17 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1. 选择的洛氏硬度计测量范围为：（10-70）HRC，满足测量范围的要求。
2. 洛氏硬度计的最大允差为：±1.5HRC，1.5＜Δ允=2.7，满足导出计量要求。

验证结论：符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）卞维幸.jpg验证人员签字： 验证日期：2021年11月18日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经过检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：苏挟喜.jpg企业代表签字： 审核日期：2022年06月22日 |